

「動力衝剪機械型式檢定與驗證技術實務專業訓練」實施計畫

一、目的：

勞動部職業安全衛生署為加強型式檢定主管、型式檢定員從事工作所必要之檢測技術與專業知識及熟悉新修法規，並提升勞動檢查員對於動力衝剪機械之危害認知，爰規劃辦理旨揭專業在職訓練，裨益業務推動，以充實檢定本職學能。

二、參加對象：

型式檢定機構新進及在職之人員，勞動檢查機構及國內產製或維修動力衝剪機械之廠商、進口商及代理商現職人員等。

三、時間及地點：

本課程計有3天，中部場假臺中市勞動檢查處（地址：臺中市南屯區精科路26號2樓）辦理。

本次課程時間第一天106年5月4日，第2天5月10日，第3天5月12日

四、報名方式：

五、本說明會採網路報名，報名時間自即日起受理報名，各場次名額65人，依報名順序，額滿為止，報名網址 <https://goo.gl/bg3PGe>



六、備註：

(一) 本署免費提供午餐，差旅費由派出單位提供。

(二) 本署依學員需求，每日提供證明安全衛生在職教育訓練時數6小時或公務員終身學習時數6小時。

(三) 會場不提供車位，請多利用大眾運輸工具。

七、課程配當表：

時間	課程名稱	課程內容	講師/主持人	節數
08:30~09:20	第一天報到			
09:20~10:50	衝剪機械與加工介紹	1. 衝剪機械以外觀構造分類說明(內容含衝床, 剪床, 摺床分類說明: 機械, 油壓, 氣動, 伺服等傳動型式差異及離合器型式差異說明) 2. 衝剪機械以冷熱鍛加工分類 3. 衝剪機械的加工應用方式(引伸, 剪切, 衝口, 深抽...)	外聘講師	2
11:00~12:30	機械式衝床分類/構造介紹	1. 傳動結構介紹(曲軸, 連桿, 多聯桿, 伺服) 2. 重要零組件介紹(主馬達, 離煞, 角控器, 儲氣筒, 平衡器/缸, 台身, 滑塊調整馬達, 滑塊/台盤) 3. 重要性能規格介紹(行程, 模高, 滑塊調整量, 行程數...) 4. 機械式衝床的應用與操作保養	外聘講師	2
12:30~13:20	午餐			
13:20~14:50	機械設備器具安全標準	1. 機械設備器具安全標準動力衝剪機械條文內容說明 2. 運用風險評估方式檢視機械設備器具安全標準要求規定	外聘講師	2
15:00~16:30	衝剪機械型式檢定實務	1. 衝床(機械式、確動式、液壓式)、剪床及摺床檢定實務 2. 檢定儀器操作說明	外聘講師	2
08:30~09:20	第二天報到			
09:20~10:50	機械式衝床安全標準及EN 692內容介紹	1. EN 692內容概要說明 2. 機械設備器具安全標準及EN 692比較 3. 機械式衝床之風險分析與安全對策及案例演練 4. 使用之安全裝置與要求 5. 對安全裝置以外之安全設計要求 6. 對伺服衝床安全要求補充	外聘講師	4

時間	課程名稱	課程內容	講師/主持人	節數
		7. 操作手冊與警告標示之配合 8. 確動式機械衝床安全要求		
12:30~13:20	午餐			
13:20~16:30	油壓衝床安全標準及EN 693 內容介紹	1. EN 693 內容概要說明 2. 機械設備器具安全標準及 EN 693 比較 3. 油壓衝床之風險分析與安全對策及案例演練 4. 使用之安全裝置與要求 5. 對安全裝置以外之安全設計要求 6. 操作手冊與警告標示之配合	外聘講師	4
08:30~09:20	第三天報到			
09:20~10:50	摺床安全標準及EN 12622 內容介紹	1. EN 12622 內容概要說明 2. 機械設備器具安全標準及 EN 12622 比較 3. 油壓衝床之風險分析與安全對策及案例演練 4. 使用之安全裝置與要求 5. 對安全裝置以外之安全設計要求 6. 對伺服摺床安全要求補充 7. 操作手冊與警告標示之配合	外聘講師	4
12:30~13:20	午餐			
13:20~16:30	剪床安全標準及EN 13985 內容介紹	1. EN 13985 內容概要說明 2. 機械設備器具安全標準及 EN 13985 比較 3. 油壓剪床之風險分析與安全對策及案例演練 4. 使用之安全裝置與要求 5. 對安全裝置以外之安全設計要求 6. 操作手冊與警告標示之配合	外聘講師	4
16:30~18:00	測驗	為維持型式檢定人員執行業務品質，檢定機構在職人員應參與測驗並考試及格以確認檢定品質，餘勞動檢查機構及國內產製或維修動力衝剪機械之廠商、進口商及代理商現職人員等可自由選擇是否參與測驗。		